

GODE RÅD OM VEDLIGEHOVELDELSE OG MONTERING AF VORE BORDPLADER

Vore bordplader er fabrikeret af førsteklases materialer og repræsenterer hygiejneklasse E1. Bordpladerne er belagt med laminat, som bevirker at overfladen er modstandsdygtig overfor varmebehandling, afskrabning (slid), ridser og slag, lys, cigaretgløder og forskellige husholdningskemikalier. Hvis pladen skal holde i årevis uden skader skal nedenstående følges:

Vedligeholdelse af bordpladen

Stenk fra kogende vand og varm mad ødelægger ikke bordpladens overflade, som tåler op til 180° C varme. Det gør derimod cigaretgløder, et varmt strygejern eller plader og gryder fra ovn eller kogeplade.

Rengøring

Pladen bør rengøres med vand og mild sæbe. Vanskelige pletter kan fjernes med nylonbørste og et ikke-slibende rengøringsmiddel på cremebasis. Skurepulver bør undgås. Bordpladen kan skades hvis man skærer med kniv eller andre skarpe genstande. **BRUG ALTID SKÆREBRÆT.**

Udmåling af ny bordplade

En evt. gammel bordplade kan anvendes som skabelon.

Mål ud og dobbeltcheck dit mærke på bordpladen. Husk at tage hensyn for eventuel kantning. Hvis bordpladen skal støde mod og slutte ved en væg, kan vinklen på skæringen variere, eftersom et rum sjældent er retvinklet.

Mærk af med en blød blyant på laminatoverfladen hvis der anvendes håndsav, eller på undersiden hvis der bruges elektrisk eller maskinsav.

Savning

Håndsav: brug en sav med fine tænder (ca. 10-12 tænder pr. tomme). Sav langs ydersiden af den markerede linie. Begynd at save ved den profilerede frontkant med den dekorative side øverst. Hold saven næsten lodret. Når profilkanten er passeret bør savvinklen sænkes til 20° – 30° mod overfladen. Dette sikrer en fin kant med få spåner. Runde udskæringer kan laves med en el-stiksav med fine tænder. Tilpas med en almindelig håndhøvl og puds kanten efter med en fin fil/sandpapir, idet der arbejdes mod den dekorative overflade.

El-stiksav: det bedste resultat opnås ved at skære med bordpladens overside vendt ned, således at savens tænder skærer imod laminatoverfladen Ligesom med håndsav startes savning ved den profilerede frontkant.

Udskæring til komfur og vask

Bemærk: Hjørnerne på udskæringerne bør være svagt afrundet, radius min. 6 mm. Dette er særlig vigtigt ved kogesektioner og varme plader etc. for at hindre at laminaten revner ved de udskårne hjørner.

Den faktiske størrelse på det udskårne areal vil være mindre end den samlede størrelse på tilpasningen. Se instruktion fra fabrikken.

Efter at stedet, der skal udskæres, er afmærket, bores et hul på mindst 12 mm i diameter i hvert hjørne. Disse huller forbindes med hinanden med sav.

Afmærk efter en skabelon. Først bores et hul til at starte fra, og som ovenfor benyttes en el-stiksav.

Forsegling

Alle skårne kanter skal beskyttes mod vand og fugt af f.eks. silikone eller en belægning af kontaktlim før de sættes på plads. Gennemføringer i bordpladen bør også forsegles.

Til endekanter kan fås en matchende laminatstrimmel der kan købes hos din forhandler. Skærekanten skal være jævn og ren før limpåføringen. Brug kontaktlim.

Afslutning

Pålmede kanter afrettes ved at bruge en almindelig høvl og eventuelt en fin fil/sandpapir.

VIGTIGT!

Alle vore bordplader leveres i op til 20 mm overmål for at tage højde for fabrikationstolerancer. **DENNE EKSTRA LÆNGDE ER UDEN BEREGNING.** Vi gør vort bedste for at produkterne skal være i førsteklases stand ved levering, men der kan opstå fejl. Kontroller pladen grundigt for mangler eller produktionsmæssige defekter **før** den monteres, ellers kan vi ikke acceptere noget reklamationskrav.